

Walzwerke Einsal GmbH Altenaer Straße 85 58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0 info@einsal.com www.einsal.com

1.2357

50CrMoV13-14

AISI S7 UNS

T41907

Typical Applications

Tool steel / cold work steel for punching tools, forming tools, scrap shears, punches, countersinking punches, embossing punches, deburring tools, plastic molds and tablet press punches

Chemical properties								
C Si	Mn	Р	S	Cr	Мо	V		
0,45-0,55 0,20-0,5	0 0,50-0,80	max. 0,030	max. 0,030	3,00-3,60	1,20-1,60	0,05-0,25		
Property				Value				
AISI				S7				
UNS				T41907				
Common Designati	ons			K320				
Analysis Note				acc. to S	SEL			
Density [kg/dm³]				7,85				
Thermal Conductivity at 20°C [W/m*K]			28,9	28,9				
Mc Thermal Expansion [10^(-6) * K^(-1)]			20-200 °C: 12,2 / 20-400 °C: 12,5					
Typical Heat Treatment				anneale	annealed			
Typical Hardness [HBW]				max. 22	max. 220			
Category				Tooling	steels			

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.