



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2379

X153CrMoV12 | X155CrVMo12-1

AISI

D2

UNS

T30402

Typical Applications

Tool steel / cold work steel for heavy-duty cutting tools (die and punch); milling cutters, broaches; cutting, punching and cutting tools; Thread rolling and rolling tools; woodworking tools; machine knives; Plastic moulds, measuring instruments, stamping technology tools; Drawing, deep-pressing and impact extrusion tools; pressing tools for the ceramic and pharmaceutical industries; cold rolling for multi-roll stands; Forming and bending tools

Chemical properties

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45-1,60	0,10-0,60	0,20-0,60	max. 0,030	max. 0,030	11,00-13,0	0,70-1,00	0,70-1,00
0							

Property	Value
AISI	D2 SAE J 438 B
UNS	T30402
Common Designations	NC11LV; BS BD2; JIS SKD10; AFNOR Z160CDV12; SS 2210
Analysis Note	acc. to EN ISO 4957
Density [kg/dm³]	7,70
Electrical Resistance at 20°C [Ohm*mm²/m]	0,65
Thermal Conductivity at 20°C [W/m*K]	20,0
Typical Heat Treatment	annealed
Typical Hardness [HBW]	max. 252
Typical Tensile Strength [MPa]	≈ 850
Category	Automotive Tooling steels

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.