Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4669

NiCr15Fe7TiAl

UNS
N07750

Typical Applications

Nickel-chromium-iron alloy for components in gas turbines

Chemical properties

C	Si	Mn	S	Cr	Ni	Cu	Al	Co	Nb	Ti	Fe
max. 0,08	max. 0,50	max. 1,00	max. 0,010	14,0-17,0	min. 70,0	max. 0,50	0,40-1,00	max. 1,00	0,70-1,20	2,25-2,75	5,0-9,0

Property	Value
UNS	N07750
Common Designations	Alloy X750
Analysis Note	acc. to ASTM B637
Density [kg/dm³]	8,20
Electrical Resistance at 20°C [Ohm*mm²/m]	1,21
Thermal Conductivity at 20°C [W/m*K]	12,0
Mc Thermal Expansion [10^(-6) * K^(-1)]	20-100 °C: 12,6
Typical Heat Treatment	solution annealed
Typical Hardness [HBW]	min. 262
Typical Tensile Strength [MPa]	min. 980
Category	Aerospace Chemical industry Energy technology

Wichtiger Hinweis:
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.