



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4816

NiCr15Fe7TiAl

UNS

N06600

Typical Applications

Nickel-chromium-iron alloy for industrial furnace construction, the chemical industry and reactor construction

Chemical properties

C	Si	Mn	S	Cr	Ni	Cu	Fe
max. 0,015	max. 0,50	max. 1,00	max. 0,015	14,0-17,0	min. 72,0	max. 0,50	6,0-10,0

Property

Property	Value
UNS	N06600
Common Designations	Alloy 600
Analysis Note	acc. to ASTM B166
Density [kg/dm ³]	8,50
Electrical Resistance at 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,98
Thermal Conductivity at 20°C [W/m*K]	14,8
Mc Thermal Expansion [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 13,2 / 20-400 °C: 14,4 / 20-500 °C: 14,8
Typical Heat Treatment	solution annealed
Typical Tensile Strength [MPa]	490-640
Category	Aerospace Chemical industry Energy technology

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.