



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4819

NiMo16Cr15Fe6W4

UNS

N10276

Typical Applications

Nickel-chromium-molybdenum alloy with tungsten for the chemical and petrochemical industries, for components in organic processes containing chlorides and for catalysts

Chemical properties

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Co	Fe	W
max.	max.	max.	max.	max.	14,5-16,	15,0-17,	max.	max.	4,0-7,0	3,0-4,5
0,010	0,08	1,00	0,04	0,03	5	0	0,35	2,5		

Property	Value
UNS	N10276
Common Designations	AFNOR NC17D; Alloy C-276
Analysis Note	acc. to ASTM B574
Density [kg/dm ³]	8,60
Electrical Resistance at 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,26
Thermal Conductivity at 20°C [W/m*K]	10,4
Mc Thermal Expansion [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,7 / 20-500 °C: 13,5
Typical Heat Treatment	solution annealed
Typical Tensile Strength [MPa]	min. 750
Category	Aerospace Chemical industry

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.