



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

2.4856

NiCr22Mo9Nb

UNS

N06625

Typical Applications

Nickel-chromium-molybdenum-niobium alloy for use in pressure vessels, the oil and gas industry, the chemical process industry, marine engineering and environmental engineering

Chemical properties

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Co	Nb	Ti	Fe
max. 0,10	max. 0,50	max. 0,50	max. 0,015	max. 0,015	20,0-2 3,0	min. 58,0	8,0-10, 0	max. 0,40	max. 1,0	3,15-4, 15	max. 0,40	max. 5,0

Property	Value
UNS	N06625
Common Designations	AFNOR NC22DNb; Alloy 625
Analysis Note	acc. to ASTM B446
Density [kg/dm³]	8,50
Electrical Resistance at 20°C [Ohm*mm²/m]	1,29
Thermal Conductivity at 20°C [W/m*K]	10,0
Mc Thermal Expansion [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 12,8 / 20-400 °C: 13,7 / 20-500 °C: 14,1
Typical Heat Treatment	solution annealed
Typical Hardness [HBW]	max. 240
Typical Tensile Strength [MPa]	820-1050
Category	Chemical industry

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführten Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.