



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2003

75Cr1

AISI

1075 + Cr

Typische Anwendungsbereiche

Niedrig legierter Werkzeugstahl

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr
0,60-0,80	0,70-0,80	0,25-0,50	max. 0,030	max. 0,030	0,30-0,40

Eigenschaft

AISI 1075 + Cr

Handelsübliche Bezeichnungen

Analyse Hinweis gem. SEL

Dichte [kg/dm³] 7,85

Typische Wärmebehandlung weichgeglüht

Kategorie Automobiltechnik

Werkzeugstähle

Allgemeiner Maschinenbau

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.