



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2080

X210Cr12

AISI

D3

UNS

T30403

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr
0,20-0,60	1,90-2,20	0,10-0,60	max. 0,030	max. 0,030	11,00-13,00

Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	D3 SAE J 438 B
UNS	T30403
Handelsübliche Bezeichnungen	F5212; Z200C12; X205Cr12KU; SKD1; GOST Ch12; NC11; B.S: BD3; CP10V
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	16,7
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-500 °C: 12,8
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 252
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 850
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.