



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2080

X210Cr12

AISI

D3

UNS

T30403

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl

Chemische Eigenschaften

| C | Si | Mn | P | S | Cr |
|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-------------|
| 1,90-2,20 | 0,10-0,60 | 0,20-0,60 | max. 0,030 | max. 0,030 | 11,00-13,00 |

Eigenschaft

| Eigenschaft | Wert |
|---|--|
| AISI | D3 SAE J 438 B |
| UNS | T30403 |
| Handelsübliche Bezeichnungen | F5212; Z200C12; X205Cr12KU; SKD1; GOST Ch12; NC11; B.S: BD3; CP10V |
| Analyse Hinweis | gem. EN ISO 4957 |
| Dichte [kg/dm ³] | 7,85 |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K] | 16,7 |
| Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹] | 20-500 °C: 12,8 |
| Typische Wärmebehandlung | geglüht |
| Typische Härte [HBW] | max. 252 |
| Typische Zugfestigkeit [MPa] | ≈ 850 |
| Kategorie | Automobiltechnik Werkzeugstähle |

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.