



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2241

50CrV4 | 51CrV4 | 51CrMnV4

AISI

SAE 6150

Typische Anwendungsbereiche

Vergütungsstahl für Teile im allgemeinen Maschinen- und Fahrzeugbau, wie z. B. Getriebeteile, Ritzel, Wellen, Zahnräder, usw.

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Cu
0,47-0,55	0,10-0,40	0,60-1,00	max. 0,025	max. 0,025	0,80-1,10	0,10-0,25	max. 0,40

Eigenschaft

Wert

AISI	SAE 6150
Handelsübliche Bezeichnungen	BS735A51; 735M50; 735H51; AFNOR 50CrV4; 51CV4
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-2
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 225
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 760
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.