



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.2343

X37CrMoV5-1 | X38CrMoV5-1

AISI

**H11**

UNS

**T20811**

## Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Warmarbeitsstahl

## Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	V
0,25-0,50	0,33-0,41	0,80-1,20	max. 0,020	max. 0,030	4,80-5,50	1,10-1,50	0,30-0,50

## Eigenschaft

## Wert

AISI	H11 SAE J 438 B
UNS	T20811
Handelsübliche Bezeichnungen	JIS SKD6
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,52
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	25,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 234
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 790
Kategorie	Werkzeugstähle

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.