Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2343

X37CrMoV5-1 | X38CrMoV5-1

AISI
H11

UNS
T20811

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Warmarbeitsstahl

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33-0,41	0,80-1,20	0,25-0,50	max. 0,030	max. 0,020	4,80-5,50	1,10-1,50	0,30-0,50

Eigenschaft	Wert
AISI	H11 SAE J 438 B
UNS	T20811
Handelsübliche Bezeichnungen	JIS SKD6
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm³]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,52
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	25,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 234
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 790
Kategorie	Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.