



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.2344

X40CrMoV5-1

AISI

**H13**

UNS

**T20813**

## Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Warmarbeitsstahl

## Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35-0,42	0,80-1,20	0,25-0,50	max. 0,030	max. 0,020	4,80-5,50	1,20-1,50	0,85-1,15

## Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	H13 SAE J 438 B
UNS	T20813
Handelsübliche Bezeichnungen	JIS SKD61
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,78
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,52
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	25,0
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 234
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 790
Kategorie	Werkzeugstähle

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.