



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2357

50CrMoV13-14

AISI

S7

UNS

T41907

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für
Stanzwerkzeuge, Formwerkzeuge,
Schrottscheren, Lochstempel,
Einsenkstempel, Prägestempel,
Abgratwerkzeuge, Kunststoffformen und
Tablettierpresstempel

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	V
0,50-0,80	0,45-0,55	0,20-0,50	max. 0,030	max. 0,030	3,00-3,60	1,20-1,60	0,05-0,25

Eigenschaft	Wert
AISI	S7
UNS	T41907
Handelsübliche Bezeichnungen	K320
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	28,9
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-200 °C: 12,2 / 20-400 °C: 12,5
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 220
Kategorie	Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.