



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2360

X48CrMoV8-1-1

AISI

A8

Typische Anwendungsbereiche

Kaltarbeitsstahl für Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Umformwerkzeuge, Pressgesenke, Gesenkeinsätze, Fließpressgesenke, Armierungen, Kaltfließpresswerkzeuge, Röhrenwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Knüppelwarmscheren, Walzgutscheren, Schermesser für Bleche, Industriemesser, Holzspannungsmesser, Furniermesser

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	V
0,35-0,45	0,45-0,50	0,70-0,90	max. 0,005	max. 0,020	7,30-7,80	1,30-1,50	1,30-1,50

Eigenschaft	Wert
AISI	A8
Handelsübliche Bezeichnungen	Chipper-Stahl
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm ³]	7,75
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	26,1
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-200 °C: 11,6 / 20-400 °C: 11,3
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 240
Kategorie	Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.