



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2363

X100CrMoV5 | X100CrMoV5-1

AISI

A2

UNS

T30102

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95-1,05	0,10-0,40	0,40-0,80	max. 0,030	max. 0,030	4,80-5,50	0,90-1,20	0,15-0,35

Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	A2 SAE J 438 B
UNS	T30102
Handelsübliche Bezeichnungen	JIS SKD12
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,52
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	16,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 231
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 780
Kategorie	Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.