



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2365

32CrMoV12-28 | X32CrMoV3-3

AISI

H10

UNS

T20810

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Warmarbeitsstahl

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	V
0,15-0,45	0,28-0,35	0,10-0,40	max. 0,020	max. 0,030	2,70-3,20	2,50-3,00	0,40-0,70

Eigenschaft

Wert

AISI	H10
UNS	T20810
Handelsübliche Bezeichnungen	JIS SKD7
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,37
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	31,4
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 235
Kategorie	Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.