



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.2365

32CrMoV12-28 | X32CrMoV3-3

AISI

**H10**

UNS

**T20810**

## Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Warmarbeitsstahl

## Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28-0,35	0,10-0,40	0,15-0,45	max. 0,030	max. 0,020	2,70-3,20	2,50-3,00	0,40-0,70

## Eigenschaft

## Wert

AISI	H10
UNS	T20810
Handelsübliche Bezeichnungen	JIS SKD7
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,85
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,37
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	31,4
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 235
Kategorie	Werkzeugstähle

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.