



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2379

X153CrMoV12 | X155CrVMo12-1

AISI

D2

UNS

T30402

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für Hochleistungsschneidwerkzeuge (Matrizen und Stempel); Fräser, Räumnadeln; Schnitt-, Stanz- und Schneidwerkzeuge; Gewindewalz- und Rollwerkzeuge; Holzbearbeitungswerkzeuge; Maschinenmesser; Kunststoffformen, Meßzeuge, Werkzeuge der Stanzeretechnik; Zieh-, Tief- und Fließpresswerkzeuge; Presswerkzeuge für die keramische und pharmazeutische Industrie; Kaltwalzen für Mehrrollengerüste; Umform- und Biegewerkzeuge

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	V
0,20-0,60	1,45-1,60	0,10-0,60	max. 0,030	max. 0,030	11,00-13,00	0,70-1,00

Eigenschaft	Wert
AISI	D2 SAE J 438 B
UNS	T30402
Handelsübliche Bezeichnungen	NC11LV; BS BD2; JIS SKD10; AFNOR Z160CDV12; SS 2210
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,65
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	20,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 252
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 850
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.