Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

# 1.2379

X153CrMoV12 | X155CrVMo12-1

AISI
**D2**

UNS
**T30402**

**Typische Anwendungsbereiche**

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für Hochleistungsschneidwerkzeuge (Matrizen und Stempel); Fräser, Räumnadeln; Schnitt-, Stanz- und Schneidwerkzeuge; Gewindewalz- und Rollwerkzeuge; Holzbearbeitungswerkzeuge; Maschinenmesser; Kunststoffformen, Meßzeuge, Werkzeuge der Stanzereitechnik; Zieh-, Tief- und Fließpresswerkzeuge; Presswerkzeuge für die keramische und pharmazeutische Industrie; Kaltwalzen für Mehrrollengerüste; Umform- und Biegewerkzeuge

**Chemische Eigenschaften**

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | V |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1,45-1,60 | 0,10-0,60 | 0,20-0,60 | max. 0,030 | max. 0,030 | 11,00-13,00 | 0,70-1,00 | 0,70-1,00 |

| Eigenschaft | Wert |
|---|---|
| AISI | D2<br>SAE J 438 B |
| UNS | T30402 |
| Handelsübliche Bezeichnungen | NC11LV; BS BD2; JIS SKD10; AFNOR Z160CDV12; SS 2210 |
| Analyse Hinweis | gem. EN ISO 4957 |
| Dichte [kg/dm³] | 7,70 |
| Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m] | 0,65 |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K] | 20,0 |
| Typische Wärmebehandlung | geglüht |
| Typische Härte [HBW] | max. 252 |
| Typische Zugfestigkeit [MPa] | ≈ 850 |
| Kategorie | Automobiltechnik<br>Werkzeugstähle |



**Wichtiger Hinweis:**
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.