



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.2436

X210CrW12

AISI

**D3**

UNS

**T30403**

## Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl

## Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr
0,20-0,60	1,90-2,20	0,10-0,60	max. 0,030	max. 0,030	11,00-13,00

## Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	D3 SAE J 438 B
UNS	T30403
Handelsübliche Bezeichnungen	CPW; BS X210CrW12; JIS SKD2; AFNOR Z210CW12-01; SS 2312
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,65
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	20,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 252
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 850
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.