



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2510

100MnCrW4

AISI

01

UNS

T31501

Typische Anwendungsbereiche

Kaltarbeitsstahl für Schnitt-, Stanz- und Schneidwerkzeuge; Gewindewerkzeuge; Vorrichtungen, Schablonen, Führungsleisten; Matrizen, Stempel und Lehren; Holzbearbeitungswerkzeuge; Einsätze, Schieber, Formen für die Kunststoffindustrie; Messzeuge; Konstruktionsteile; Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeuge; Maschinenmesser für die Metall-, Holz- und Papierindustrie, Werkzeuge der Stanzertechnik

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,90-1,05	0,15-0,35	1,00-1,20	max. 0,035	max. 0,035	0,50-0,70	0,05-0,15	0,50-0,70

Eigenschaft

Wert

AISI	01 SAE J 438 B
UNS	T31501
Handelsübliche Bezeichnungen	NMWV; B.S. B01
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,35
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 231
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 780
Kategorie	Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Werkzeugstähle Rüstungsindustrie Allgemeiner Maschinenbau

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.