Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2550

60WCrV8

AISI
S1

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für Kaltscherenmesser, Papier- und Holzhackmesser, Abgratschnitte, Schneidwerkzeuge für Blechdicken bis ca. 10 mm, Lochstempel, Auswerfer, Pressluftmeißel

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,55-0,65	0,70-1,00	0,15-0,45	max. 0,030	max. 0,030	0,90-1,20	0,10-0,20

Eigenschaft	Wert
AISI	S1
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 60WCrV8; AFNOR 60WCrV8; GOST 6ChW2S; UNE F.5242
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm³]	8,00
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,30
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	25,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 230
Kategorie	Werkzeugstähle Rüstungsindustie

Wichtiger Hinweis:
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.