



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2714

55NiCrMoV7 | 56NiCrMoV7

AISI

L6

UNS

T61206

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Warmarbeitsstahl

Chemische Eigenschaften

| Ni | Mn | C | Si | S | P | Cr | Mo | V |
|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|
| 1,50-1,80 | 0,60-0,90 | 0,50-0,60 | 0,10-0,40 | max. 0,030 | max. 0,030 | 0,80-1,20 | 0,35-0,55 | 0,05-0,15 |

Eigenschaft

Wert

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| AISI | L6 SAE J 438 B |
| UNS | T61206 |
| Handelsübliche Bezeichnungen | JIS SKT4 |
| Analyse Hinweis | gem. EN ISO 4957 |
| Dichte [kg/dm ³] | 7,80 |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K] | 36,0 |
| Typische Wärmebehandlung | vergütet |
| Typische Härte [HBW] | max. 252 |
| Typische Zugfestigkeit [MPa] | ≈ 850 |
| Kategorie | Werkzeugstähle Rüstungsindustrie |

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.