



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.2721

50NiCr13

## Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für Kaltprägwerkzeuge, Besteckstanzen, Einsenkstempel, Armierungen, Werkzeuge im Vorrichtungsbau

## Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,45-0,55	0,15-0,35	0,40-0,60	max. 0,035	max. 0,035	0,90-1,20	3,00-3,50

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	K605; STN 19614; NC50E
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	36,0
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 248
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 840
Kategorie	Werkzeugstähle

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.