



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.2764

X19NiCrMo4

## Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl für Presswerkzeuge,  
hochbeanspruchte Kunststoffformen,  
Profilrollen

## Chemische Eigenschaften

Ni	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo
3,80-4,30	0,15-0,45	0,16-0,22	0,10-0,40	max. 0,030	max. 0,030	1,10-1,40	0,15-0,25

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	ES 106 KM130; M130; STN 16720; ECN4M
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	32,9
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 12,8
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 250
Kategorie	Automobiltechnik

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.