



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2767

45NiCrMo16 | X45NiCrMo4

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für Spritzgießwerkzeuge mit hoher Druckbeanspruchung und / oder abrasiver Oberflächenbeanspruchung, Presswerkzeuge, Profilrollen

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,40-0,50	0,10-0,40	0,20-0,50	max. 0,030	max. 0,030	1,20-1,50	0,15-0,35	3,80-4,30

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	ES 275 KK600; TC-767; VNC4
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,30
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	28,0
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 260
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 870
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.