



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2767

45NiCrMo16 | X45NiCrMo4

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für
Spritzgießwerkzeuge mit hoher
Druckbeanspruchung und / oder abrasiver
Oberflächenbeanspruchung,
Presswerkzeuge, Profilrollen

Chemische Eigenschaften

| Mn | C | Si | S | P | Cr | Mo | V |
|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| 0,20-0,50 | 0,40-0,50 | 0,10-0,40 | max. 0,030 | max. 0,030 | 1,20-1,50 | 0,15-0,35 | 3,80-4,30 |

| Eigenschaft | Wert |
|---|------------------------------------|
| Handelsübliche Bezeichnungen | ES 275 KK600; TC-767; VNC4 |
| Analyse Hinweis | gem. EN ISO 4957 |
| Dichte [kg/dm ³] | 7,85 |
| Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m] | 0,30 |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K] | 28,0 |
| Typische Wärmebehandlung | weichgeglüht |
| Typische Härte [HBW] | max. 260 |
| Typische Zugfestigkeit [MPa] | ≈ 870 |
| Kategorie | Automobiltechnik Werkzeugstähle |

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.