

Walzwerke Einsal GmbH Altenaer Straße 85 58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0 info@einsal.com www.einsal.com

1.2826

60MnSiCr4

AISI

S4

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für Spannzangen, Spannbacken und -patronen, Abgratschnitte, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegewerkzeuge

Chemische E	igenschaften					
С	Si	Mn	Р	S	Cr	
0,58-0,65	0,80-1,00	0,80-1,20	max. 0,030	max. 0,030	0,20-0,40	
Eigenschaft				Wert		
AISI				S4		
Handelsübliche Bezeichnungen				K722; MS		
Analyse Hinweis				gem. SEL		
Dichte [kg/dm³]				7,85		
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]				34,0		
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10^(-6) * K^(-1)]				20-100 °C: 12,1 / 20-200 °C: 12,8 / 20-300 °C: 13,3		
Typische Wärmebehandlung				geglüht		
Typische Zugfestigkeit [MPa]				≈ 750		
Kategorie				Automobiltechnik		
				Werkzeugstähle		

Wichtiger Hinweis: