



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2826

60MnSiCr4

AISI

S4

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl für Spannzangen, Spannbacken und -patronen, Abgratschnitte, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegewerkzeuge

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58-0,65	0,80-1,00	0,80-1,20	max. 0,030	max. 0,030	0,20-0,40

Eigenschaft	Wert
AISI	S4
Handelsübliche Bezeichnungen	K722; MS
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	34,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 12,1 / 20-200 °C: 12,8 / 20-300 °C: 13,3
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 750
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.