



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.2842

90MnCrV8

AISI

02

UNS

T31502

Typische Anwendungsbereiche

Werkzeugstahl / Kaltarbeitsstahl

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr
1,80-2,20	0,85-0,95	0,10-0,40	max. 0,030	max. 0,030	0,20-0,50

Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	02 SAE J 438 B
UNS	T31502
Handelsübliche Bezeichnungen	NMV; BS. B02; AFNOR 90MV8
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 4957
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,35
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 220
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 740
Kategorie	Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.