



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.3505

100Cr6

AISI

A295

UNS

E52100

Typische Anwendungsbereiche

Wälzlagerstahl

Chemische Eigenschaften

Cu	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Al
max. 0,30	0,25-0,45	0,93-1,05	0,15-0,35	max. 0,015	max. 0,025	1,35-1,60	max. 0,10	max. 0,050

Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	A295
UNS	E52100 G52985 G52986
Handelsübliche Bezeichnungen	R100; JIS SUJ2; GB; T GCr15
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-17
Dichte [kg/dm ³]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,19
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	33,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,5 / 20-400 °C: 13,9
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 266
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 900
Kategorie	Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Werkzeugstähle Rüstungsindustrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.