



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.3912

Ni 36

AISI

Alloy 36

UNS

K93600

Typische Anwendungsbereiche

Nickel-Eisen-Legierung mit geringer
Wärmeausdehnung

Chemische Eigenschaften

| Ni | Mn | C | Si |
|-------------|-----------|-----------|-----------|
| 35,00-37,00 | max. 0,50 | max. 0,05 | max. 0,30 |

Eigenschaft

Wert

| | |
|--|---|
| AISI | Alloy 36 |
| UNS | K93600 |
| Handelsübliche Bezeichnungen | Invar 36; Pernifer 36; NILO 36; SG 5 |
| Analyse Hinweis | gem. SEL |
| Dichte [kg/dm ³] | 8,10 |
| Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m] | 0,08 |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K] | 12,8 |
| Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹] | 20-100 °C: 1,4 / 20-400 °C 8,4 / 20-500 °C: 9,7 |
| Typische Wärmebehandlung | weichgeglüht |
| Typische Härte [HBW] | max. 146 |
| Typische Zugfestigkeit [MPa] | ≈ 490 |
| Kategorie | Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik Rüstungsindustrie Medizintechnik |

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.