



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.3964

X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3

AISI

XM-19

UNS

S20910

Typische Anwendungsbereiche

Nichtmagnetischer Sonderstahl für den Schiffsbau, die Elektrotechnik und den Maschinenbau

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Nb
max. 0,03	max. 1,00	4,00-6,0 0	max. 0,025	max. 0,010	20,00-21 ,50	15,00-17 ,00	3,00-3,5 0	0,20-0,3 5	max. 0,25

Eigenschaft

Wert

AISI	XM-19
UNS	S20910
Handelsübliche Bezeichnungen	U-Boot Stahl; AFNOR S 20910; Alloy 50; P501
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm ³]	7,90
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,81
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	14,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 15,7 / 20-400 °C: 17,8
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Härte [HBW]	max. 279
Typische Zugfestigkeit [MPa]	700-950
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Rüstungsindustrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.