Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4005

X12CrS13

AISI
416

UNS
S41600

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl mit gezieltem S-Zusatz für verbesserte Zerspanbarkeit. Anwendung in der Automobilindustrie, Chemie, Petrochemie, Energietechnik, dem Maschinen- und Anlagenbau und für Verbindungselemente,

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,06-0,15	max. 1,00	max. 1,50	max. 0,040	0,15-0,35	12,0-14,0	max. 0,60

Eigenschaft	Wert
AISI	416
UNS	S41600
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 416S21; JIS SUS416; Z11CF13; SIS2380
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,60
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10^(-6) * K^(-1)]	20-100 °C: 10,5 / 20-300 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Härte [HBW]	max. 210
Typische Zugfestigkeit [MPa]	650-850
Kategorie	Automobiltechnik Chemische Industrie Energietechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.