



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.4006

X12Cr13

AISI

**410**

UNS

**S41000**

## Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer  
Stahl für den Maschinenbau, die  
Erdölindustrie und Petrochemie

## Chemische Eigenschaften

Ni	Mn	C	Si	S	P	Cr
max. 0,75	max. 1,50	0,08-0,15	max. 1,00	max. 0,030	max. 0,040	11,5-13,5

Eigenschaft	Wert
AISI	410
UNS	S41000
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 410S21; AFNOR Z10C13; SS 2302; AFNOR Z13C13; UNI X12Cr13; GOST 12Ch13
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,60
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Härte [HBW]	max. 210
Typische Zugfestigkeit [MPa]	650-850
Kategorie	Werkzeugstähle Chemische Industrie Energietechnik Rüstungsindustrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.