



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4006

X12Cr13

AISI

410

UNS

S41000

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für den Maschinenbau, die Erdölindustrie und Petrochemie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08-0,15	max. 1,00	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,030	11,5-13,5	max. 0,75

Eigenschaft

Wert

AISI	410
UNS	S41000
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 410S21; AFNOR Z10C13; SS 2302; AFNOR Z13C13; UNI X12Cr13; GOST 12Ch13
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,60
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Härte [HBW]	max. 210
Typische Zugfestigkeit [MPa]	650-850
Kategorie	Werkzeugstähle Chemische Industrie Energietechnik Rüstungsindustrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.