



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.4028

X30Cr13

AISI  
**420**

UNS  
**S42020**

## Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für den Maschinenbau, die Automobilindustrie, die Energietechnik, die Medizintechnik und die Nahrungsmittelindustrie

## Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,26-0,35	max. 1,00	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,030	12,0-14,0

Eigenschaft	Wert
AISI	420 420B
UNS	S42020
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 420S45; AFNOR Z33C13; JIS SUS420J2; SS 2304; GOST 30Ch13; UNE F.3403
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,65
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 245
Typische Zugfestigkeit [MPa]	max. 800
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle Chemische Industrie Energietechnik Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.