



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.4034

X46Cr13

AISI

**420**

UNS

**S42000**

## Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für den Maschinenbau, die Medizintechnik, die Automobilindustrie, die Energietechnik, die Schneidwarenindustrie, für Verbindungselemente und Architektur

## Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43-0,50	max. 1,00	max. 1,00	max. 0,040	max. 0,030	12,5-14,5

## Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	420 420C
UNS	S42000
Handelsübliche Bezeichnungen	BS X46Cr13; AFNOR X46Cr13; AFNOR Z44C14; JIS SUS420; GOST 40Ch13; UNE F.3405
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,55
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Zugfestigkeit [MPa]	850-1000
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle Chemische Industrie Energietechnik Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.