



Walzwerke Einsal GmbH
Altenauer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4037

X65Cr13

AISI
420

UNS
S42020

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für den Maschinenbau, die Medizintechnik, die Schneidwarenindustrie, für Kugellager und die Werkzeugindustrie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58-0,70	max. 1,00	max. 1,00	max. 0,040	max. 0,15	12,50-14,50

Eigenschaft	Wert
AISI	420 420F
UNS	S42020
Handelsübliche Bezeichnungen	
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,55
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 245
Typische Zugfestigkeit [MPa]	max. 850
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle Chemische Industrie Energietechnik Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.