



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4104

X14CrMoS17

AISI

430F

UNS

S43020

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl mit sehr guter Zerspanbarkeit für die Automobilindustrie, elektronische Ausrüstung, die Energietechnik, den Maschinenbau, für Verbindungselemente und Architektur

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo
max. 1,50	0,10-0,17	max. 1,00	0,15-0,35	max. 0,040	15,5-17,5	0,20-0,60

Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	430F
UNS	S43020
Handelsübliche Bezeichnungen	BS X14CrMoS17; AFNOR Z13CF17; JIS SUS430F; SS 2383; UNE F.3413
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,70
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	25,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,0 / 20-400 °C: 10,5
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Zugfestigkeit [MPa]	650-850
Kategorie	Automobiltechnik Energietechnik Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.