



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4111

X110CrMoV15

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für rostfreie Kugellager, Verschleißteile von Konservenschließmaschinen, Spritzdüsen, Ventile und Kunststoffpressformen

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,05-1,15	max. 1,00	max. 1,00	max. 0,045	max. 0,030	14,0-16,0	0,40-0,60	0,10-0,15

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	RfSH 1
Analyse Hinweis	gem. SEL
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,65
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	29,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 11,5 / 20-500 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 265
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 900
Kategorie	Automobiltechnik Werkzeugstähle

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.