



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4116

X50CrMoV15

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer
Stahl für Messer

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	V	N
max. 1,00	0,45-0,55	max. 1,00	max. 0,030	max. 1,50	14,0-15,0	0,50-0,80	0,10-0,20	max. 0,15

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,55
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	30,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 11,5 / 20-500 °C: 12,0
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 280
Typische Zugfestigkeit [MPa]	max. 900
Kategorie	Werkzeugstähle Medizintechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.