



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4313

X3CrNiMo13-4

AISI

415

UNS

S41500

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für den Hochdruckbereich und daher sehr gut für den Einsatz im Turbinen- und Kraftwerksbau geeignet

Chemische Eigenschaften

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | N |
|-----------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------|-----------|---------------|
| max. 0,05 | max. 0,70 | max. 1,50 | max. 0,040 | max. 0,15 | 12,0-14,0 | 3,5-4,5 | 0,30-0,70 | min. 0,020 |

Eigenschaft

Wert

| | |
|---|--|
| AISI | 415 F6NM |
| UNS | S41500 |
| Handelsübliche Bezeichnungen | BS X3CrNiMo13-4; AFNOR; Z6CN13-04; SS 2384; UNE X3CrNiMo13-4 |
| Analyse Hinweis | gem. EN 10088-3 |
| Dichte [kg/dm ³] | 7,70 |
| Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m] | 0,60 |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K] | 25,0 |
| Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹] | 20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 11,6 |
| Typische Wärmebehandlung | vergütet |
| Typische Zugfestigkeit [MPa] | 900-1100 |
| Kategorie | Chemische Industrie Energietechnik |

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.