



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4313

X3CrNiMo13-4

AISI

415

UNS

S41500

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für den Hochdruckbereich und daher sehr gut für den Einsatz im Turbinen- und Kraftwerksbau geeignet

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
max. 0,05	max. 0,70	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,15	12,0-14,0	3,5-4,5	0,30-0,70	min. 0,020

Eigenschaft

Wert

AISI	415 F6NM
UNS	S41500
Handelsübliche Bezeichnungen	BS X3CrNiMo13-4; AFNOR; Z6CN13-04; SS 2384; UNE X3CrNiMo13-4
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,60
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	25,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,5 / 20-400 °C: 11,6
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Zugfestigkeit [MPa]	900-1100
Kategorie	Chemische Industrie Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.