Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4418

X4CrNiMo16-5-1

AISI
S165M

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl für die chemische Industrie, die Energietechnik, die Pumpenindustrie, den Maschinen- und Anlagenbau, die Umwelttechnik, die Luft- und Raumfahrtindustrie und die Antriebstechnik

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
max. 0,06	max. 0,70	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,030	15,0-17,0	4,0-6,0	0,80-1,50	min. 0,020

Eigenschaft	Wert
AISI	S165M
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR Z6CND16-05-01; SS 2387
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,80
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	15,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10^(-6) * K^(-1)]	20-100 °C: 10,3 / 20-400 °C: 11,6
Typische Wärmebehandlung	vergütet
Typische Zugfestigkeit [MPa]	900-1100
Kategorie	Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.