



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4452

X13CrMnMoN18-14-3

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger austenitischer stickstofflegierter Stahl für die Medizintechnik und Uhrenindustrie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	Cr	Mo	N	Nb
max. 0,15	max. 1,00	12,0 - 16,0	16,0 - 20,0	2,5-4,2	0,75-1,00	max. 0,25

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	P2000
Analyse Hinweis	typisch
Dichte [kg/dm³]	7,90
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,75
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	14,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-200 °C: 16,6 / 20-400 °C: 17,4
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	nach Vereinbarung
Typische Zugfestigkeit [MPa]	nach Vereinbarung
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Rüstungsindustrie Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.