Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4462

X2CrNiMoN22-5-3

AISI
318 LN

UNS
S31803

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger Duplex-Stahl für die chemische Industrie, die Energietechnik, die Lebensmitteltechnik, den Maschinen- und Armaturenbau, die Umwelttechnik und die Bauindustrie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu
max. 0,030	max. 1,00	max. 2,00	max. 0,035	max. 0,015	21,0-23, 0	4,5-6,5	2,50-3,5 0	0,10-0,2 2	max. 0,50

Eigenschaft	Wert
AISI	318 LN F51
UNS	S31803
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 318S13; AFNOR Z3CND22-05Az; JIS SUS329 J3L; SS 2377
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm³]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,80
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	15,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10^(-6) * K^(-1)]	20-100 °C: 13,0 / 20-200 °C: 13,5 / 20-300 °C: 14,0
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 270
Typische Zugfestigkeit [MPa]	650-880
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Rüstungsindustie Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:
Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.