



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4472

X4CrNiMnMo21-9-4

AISI

F1586

UNS

S31675

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger austenitischer
Stahl für Implantate, die Armaturen- und
Hochdrucktechnik

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	N	Nb
9,0-11,0 max.	max.	2,00-4,2 max.	max.	max.	max.	max.	19,5-22	2,0-3,0	0,25-0,5	0,25-0,8
0,25	5	0,08	0,75	0,010	0,025	0	0	0	0	0

Eigenschaft

Wert

AISI	F1586
UNS	S31675
Handelsübliche Bezeichnungen	M30NW
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 5832-9
Dichte [kg/dm ³]	7,90
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,75
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	14,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-200 °C: 16,6 / 20-400 °C: 17,4
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	min. 740
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.