



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4529

X1NiCrMoCuN25-20-7

AISI

926

UNS

N08926

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger Super-Austenit für die On- und Offshore Technik, die Schiffsbauindustrie, die Medizintechnik, die Umwelttechnik, Architektur und die Zellstoff- und Textilindustrie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu
max. 0,020	max. 0,50	max. 1,00	max. 0,030	max. 0,010	19,0-21, 0	24,0-26, 0	6,00-7,0	0,15-0,2 5	0,50-1,5 0

Eigenschaft

Wert

AISI	926
UNS	N08926 N08904
Handelsübliche Bezeichnungen	Cronifer 1925hMo
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm ³]	8,10
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	1,00
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	12,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 15,0 / 20-400 °C: 16,4 / 20-500 °C: 16,7
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	190-250
Typische Zugfestigkeit [MPa]	650-850
Kategorie	Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.