



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.4539

X1NiCrMoCu25-20-5

AISI

**904**

UNS

**N08904**

## Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger Super-Duplex Stahl  
mit ausgezeichneter  
Korrosionsbeständigkeit für den Einsatz in  
Seewasserumgebung, z. B. für Offshore  
Anwendungen, der medizinischen  
Industrie, dem Schiffsbau und der  
Kunstdüngerherstellung

## Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	N
24,0-26,0	1,20-2,0	max.	max.	max.	max.	max.	19,0-21,0	4,0-5,0	max.
0	0	2,00	0,020	0,70	0,010	0,030	0		0,15

## Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	904 904L

UNS	N08904
-----	--------

Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR Z2NCDU25-20; SS 2562
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	8,00
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	14,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> (-6) * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 17,50 / 20-400 °C: 18,5 / 20-500 °C: 18,5
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 250
Typische Zugfestigkeit [MPa]	580-800
Kategorie	Chemische Industrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.