



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4539

X1NiCrMoCu25-20-5

AISI

904

UNS

N08904

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger Super-Duplex Stahl mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit für den Einsatz in Seewasserumgebung, z. B. für Offshore Anwendungen, der medizinischen Industrie, dem Schiffsbau und der Kunstdüngerherstellung

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu
max. 0,020	max. 0,70	max. 2,00	max. 0,030	max. 0,010	19,0-21, 0	24,0-26, 0	4,0-5,0	max. 0,15	1,20-2,0 0

Eigenschaft

Wert

AISI	904 904L
UNS	N08904
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR Z2NCDU25-20; SS 2562
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm ³]	8,00
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	14,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-100 °C: 17,50 / 20-400 °C: 18,5 / 20-500 °C: 18,5
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 250
Typische Zugfestigkeit [MPa]	580-800
Kategorie	Chemische Industrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.