



Walzwerke Einsal GmbH  
Altenaer Straße 85  
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0  
info@einsal.com  
www.einsal.com

# 1.4541

X6CrNiTi18-10

AISI

**321**

UNS

**S32100**

## Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger titanstabilisierter austenitischer Stahl für die Automobilindustrie, die Bauindustrie, die chemische Industrie, die Lebensmittelindustrie, dem Maschinenbau, die Kerntechnik und die Zellstoff- und Papierindustrie

## Chemische Eigenschaften

Ni	Mn	C	Si	S	P	Cr	Ti
9,0-12,0	max. 2,00	max. 0,08	max. 1,00	max. 0,030	max. 0,045	17,0-19,0	5xC - 0,70

## Eigenschaft

## Wert

AISI	321
UNS	S32100
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 321S31; BS 321S51; AFNOR Z6CNT18-10; SS 2337; JIS SUS321
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,90
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm <sup>2</sup> /m]	0,73
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	15,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> (-6) * K <sup>-1</sup> ]	20-100 °C: 16,0 / 20-400 °C: 17,5 / 20-500 °C: 18,0
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 215
Typische Zugfestigkeit [MPa]	500-700
Kategorie	Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Rüstungsindustrie Medizintechnik Wasserstoffanwendungen

## Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.