



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4542

X5CrNiCuNb16-4

AISI

630

UNS

S17400

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger aushärtbarer martensitischer Stahl für den Maschinenbau, die Medizintechnik, die Energietechnik, die Elektronikindustrie, Einspritzkomponenten, allgemeine Luftfahrtindustrie, die Lebensmittelindustrie und die chemische Industrie

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Nb
3,0-5,0	3,0-5,0	max. 1,50	max. 0,07	max. 0,70	max. 0,030	max. 0,040	15,0-17, 0	max. 0,60	5xC -0,45

Eigenschaft

Wert

AISI	630
UNS	S17400
Handelsübliche Bezeichnungen	17-4PH®; AFNOR X5CrNiCuNb16-4; JIS SUS630
Analyse Hinweis	gem. EN 10088-3
Dichte [kg/dm³]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm²/m]	0,71
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m²K]	16,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,9 / 20-300 °C: 11,1
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 360
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 1100
Kategorie	Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik Rüstungsindustrie Medizintechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.