



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4548

X5CrNiCuNb17-4-4

AISI
630

UNS
S17400

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger aushärtbarer martensitischer Stahl für die Luft- und Raumfahrtindustrie, den Raketenbau, den Maschinenbau, die Energietechnik und die Mess- und Regeltechnik

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Mn	C	Si	S	P	Cr	Mo	Nb
3,00-5,0	3,0-5,0	max.	max.	max.	max.	max.	15,0-17,	max.	5xC -
0		1,00	0,07	1,00	0,015	0,025	5	0,50	0,45

Eigenschaft	Wert
AISI	630
UNS	S17400
Handelsübliche Bezeichnungen	17-4PH®; AFNOR X5CrNiCuNb17-4-4; JIS SUS630
Analyse Hinweis	gem. AMS 5622
Dichte [kg/dm ³]	7,80
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,71
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	16,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,9 / 20-200 °C: 11,1
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 360
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 1100
Kategorie	Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Chemische Industrie Energietechnik Rüstungsindustrie Medizintechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.