



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4713

X10CrAlSi7

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger ferritischer Stahl für den Ofenbau, den Apparatebau, die Automobilindustrie und die Zementkettenindustrie

Chemische Eigenschaften

Mn	C	Si	S	P	Cr	Al
max. 1,00	max. 0,12	0,50-1,00	max. 0,015	max. 0,040	6,00-8,00	0,50-1,00

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	
Analyse Hinweis	gem. EN 10095
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,69
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	23,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-200 °C: 11,5 / 20-400 °C: 12,0 / 20-600 °C: 12,5
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 184
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 620
Kategorie	Automobiltechnik Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.