



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4742

X10CrAlSi18

AISI

442

UNS

S44200

Typische Anwendungsbereiche

Korrosions- und hitzebeständiger ferritischer Stahl für den chemischen Apparatebau, die Zellstoffindustrie und die Nahrungsmittelindustrie

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Al
max. 0,12	0,70-1,40	max. 1,00	max. 0,040	max. 0,015	17,0-19,0	0,70-1,20

Eigenschaft

Eigenschaft	Wert
AISI	442
UNS	S44200
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR Z12CAS18
Analyse Hinweis	gem. EN 10095
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Elektrischer Widerstand bei 20°C [Ohm*mm ² /m]	0,93
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	19,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹]	20-200 °C: 10,5 / 20-400 °C: 11,5 / 20-600 °C: 12,0 / 20-1000 °C: 13,5
Typische Wärmebehandlung	geglüht
Typische Härte [HBW]	max. 207
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 700
Kategorie	Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.