



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.4913

X19CrMoVNbN11-1

Typische Anwendungsbereiche

Korrosionsbeständiger hochwarmfester martensitischer Stahl für die Energietechnik, Turbinenschaufeln, Schrauben und Muttern

Chemische Eigenschaften

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	N	Al	Nb	B						
0,17-0, max.	0,40-0, max.	max.	10,0-1	0,20-0, 0,50-0, 0,10-0, 0,05-0, max.	0,25-0, max.	23	0,50	90	0,025	0,015	1,5	60	80	30	10	0,020	55	0,0015

Eigenschaft	Wert
Handelsübliche Bezeichnungen	AFNOR Z20CDNBV11
Analyse Hinweis	gem. EN 10269
Dichte [kg/dm ³]	7,70
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	24,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 10,5 / 20-600 °C: 12,5
Typische Wärmebehandlung	lösungsgeglüht
Typische Zugfestigkeit [MPa]	900-1050
Kategorie	Energietechnik

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.