



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.5752

15NiCr13 | 14NiCr14

AISI

3310

UNS

G33106

Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl für Kunststoffformenbau, Maschinenbau, Fahrzeugbau (insbesondere Automobilbau), Flugzeugbau und Getriebebau; hochbeanspruchte Bauteile, u. a. Kolbenstangen, Pleuelstangen, Räder (z. B. Zahnräder, Kegelräder, Antriebskegelräder und Tellerräder), Wellen (z. B. Ritzelwellen, Vorlegewellen und Gelenkwellen), Zapfen, Bolzen und Kardangelenken

Chemische Eigenschaften

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Cu |
|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| 0,12-0,18 | 0,15-0,40 | 0,35-0,65 | max. 0,025 | max. 0,035 | 0,60-0,90 | 3,00-3,50 | max. 0,40 |

Eigenschaft

Wert

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| AISI | 3310 |
| UNS | G33106 |
| Handelsübliche Bezeichnungen | BS 970; 655M13; 12HN3A |
| Analyse Hinweis | gem. EN ISO 683-3 |
| Dichte [kg/dm ³] | 7,85 |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K] | 34,0 |
| Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ * K ⁻¹] | 20-100 °C: 11,1 / 20-400 °C: 13,5 |
| Typische Wärmebehandlung | weichgeglüht |
| Typische Härte [HBW] | max. 230 |
| Typische Zugfestigkeit [MPa] | ≈ 780 |
| Kategorie | Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Werkzeugstähle Chemische Industrie |

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.