



Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Straße 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 (0)23 52 332 - 0
info@einsal.com
www.einsal.com

1.5752

15NiCr13 | 14NiCr14

AISI

3310

UNS

G33106

Typische Anwendungsbereiche

Einsatzstahl für Kunststoffformenbau,
Maschinenbau, Fahrzeugbau
(insbesondere Automobilbau),
Flugzeugbau und Getriebebau;
hochbeanspruchte Bauteile, u. a.
Kolbenstangen, Pleuelstangen, Räder (z.
B. Zahnräder, Kegelräder,
Antriebskegelräder und Tellerräder),
Wellen (z. B. Ritzelwellen, Vorlegewellen
und Gelenkwellen), Zapfen, Bolzen und
Kardangelenken

Chemische Eigenschaften

Ni	Cu	Mn	C	Si	S	P	Cr
3,00-3,50	max. 0,40	0,35-0,65	0,12-0,18	0,15-0,40	max. 0,035	max. 0,025	0,60-0,90

Eigenschaft

Wert

AISI	3310
UNS	G33106
Handelsübliche Bezeichnungen	BS 970; 655M13; 12HN3A
Analyse Hinweis	gem. EN ISO 683-3
Dichte [kg/dm ³]	7,85
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	34,0
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ (-6) * K ⁻¹]	20-100 °C: 11,1 / 20-400 °C: 13,5
Typische Wärmebehandlung	weichgeglüht
Typische Härte [HBW]	max. 230
Typische Zugfestigkeit [MPa]	≈ 780
Kategorie	Automobiltechnik Luft- und Raumfahrt Werkzeugstähle Chemische Industrie

Wichtiger Hinweis:

Alle Angaben dienen lediglich der allgemeinen Beschreibung. Die Angaben -insbesondere zu Eigenschaften, Spezifikationen und aufgeführte Anwendungszwecke sind keine zugesicherten Eigenschaften. Es kommt immer auf den speziellen Einzelfall an. Die Inhalte dieses Dokuments werden nur mit ausdrücklicher und schriftlicher Vereinbarung Vertragsbestandteil. Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.